

Espace d'utilisation : Espace Industrie

La corbeille antifeu NEO 50L est idéale pour les espaces « industrie ».

Gamme : Classique

Composants :

- ❖ En acier poudré anti-UV
- ❖ Fond en acier galvanisé
- ❖ Fond surélevé
- ❖ Homologation anti-feu CNPP (si association avec couvercle)
- ❖ Accessoires : kit étriers (réf. 52211)

Garantie :

2 ANS
GARANTIE

Dimensions :

Sans emballage:

- Poids : 3,60kg
- Volume : 0,080m³
- Dim. (LxlxH) : 340*340*600

Avec emballage:

- Poids: 4,20kg
- Volume: 0.080m³
- Dim(L*I*H) : 360*360*615

Nomenclature douanière : 73 23 99 00

Gencod : 3019920522179

Avantages :

- ❖ Conforme aux normes de sécurité
- ❖ Entretien facile, grande résistance
- ❖ Empêche la combustion des déchets
- ❖ Evite la propagation du feu

Palettisation :

| | |
|---------------------------|----------|
| Quantité | 18 |
| Hauteur (en m) | 1.97 |
| Nombre produit/couche | 6 |
| Nombre de couches/palette | 3 |
| Format palette (en mm) | 1200/800 |
| Poids (en kg) | 86 |

Couleur : Rouge signalisation RAL 3020

